

# "CONECTOR EN SECO AL-FER"

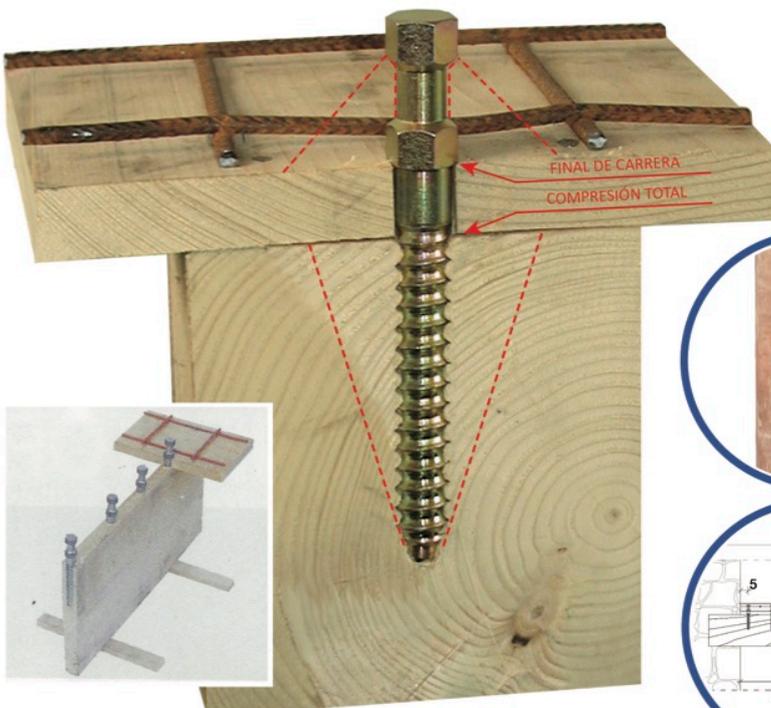
(PATENTE EUROPEA)

CALIDAD

SIMPLICIDAD

ECONOMÍA

APLICACIÓN: MADERA - HORMIGÓN  
TIPO: STANDARD



El conector en seco AL-FER es una innovación en el mundo de las estructuras mixta madera – hormigón, es *una una pieza sola compacta y poderosa en su aguante.*

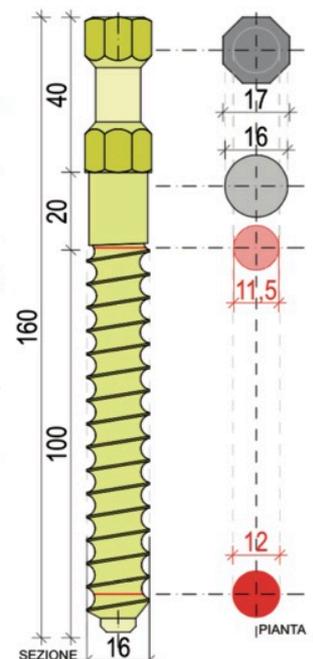
El sistema en seco "SIN RESINAS", con considerable ahorro de tiempo, mejora la resistencia mecánica *sin crear tensiones en la vigueta.*

No se requiere una preparación técnica especializada, cualquier obrero puede ejecutar correctamente el trabajo. La fijación se completa taladrando un agujero en la madera con punta  $\varnothing$  11.5mm y sucesivamente atornillando con un destornillador y dado  $\varnothing$  17.



5/6  
conectores por  
metro cuadrado

La parte inferior, esta diseñada con la caña roscada de diámetro constante, mientras que el cuero central es cónico invertido. La parte media, correspondiente al entablado (máximo corte) es sin rosca, para obtener el diámetro máximo del conector  $\varnothing$  16mm.



El **programa de calculo** está disponible en nuestro sitio web



**Montaje**  
trazar, perforar,  
atornillar y limpiar  
necesitas **menos de un minuto.**



**Consultoría Técnica**

Los diseñadores AL-FER están a disposición para consultorías específicas.

## APLICACIÓN: HORMIGON - HORMIGON

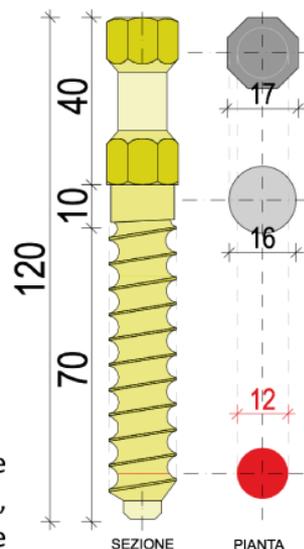


**5/6**  
**conectores por**  
**metro cuadrado**

El refuerzo de un forjado existente, agregando una nueva losa de hormigón conexas a la existente mediante la utilización de conectores, incrementa la resistencia, el rendimiento y resulta decididamente económico que la reconstrucción.

Sistema en seco sin resinas, ahorro de tiempo, mejor **agarre mecánico**.

Cualquier obrero no especializado puede instalar el conector. Trámite un agujero en el hormigón con una punta  $\varnothing 14\text{mm}$  es posible atornillar el conector con un destornillador mecánico.



## APLICACIÓN: ACERO - HORMIGON

El conector en seco AL-FER es una innovación en el mundo de las estructuras mixtas acero - hormigón, en una pieza sola (sin placas, doble tornillos o soldadura).

Su aplicación **no requiere soldadura**, la particular parte roscada crea una rosca en el perfil metálico asegurando una perfecta conexión mecánica, esto hace de él un elemento inigualable gracias a su velocidad de montaje.



**Auto-Roscante**  
Mientras se atornilla se crea una rosca en el perfil de acero que asegura un aguanete mecánico perfecto

El **programa de calculo** está disponible en nuestro sitio web



El material del cual está hecho es acero de alta resistencia, **superior a los 800 MPa**, tratado en la parte inferior con un mecanismo de **auto-rosca** para un anclaje óptimo y modelado en la parte superior para un mejor agarre a la capa de hormigón.

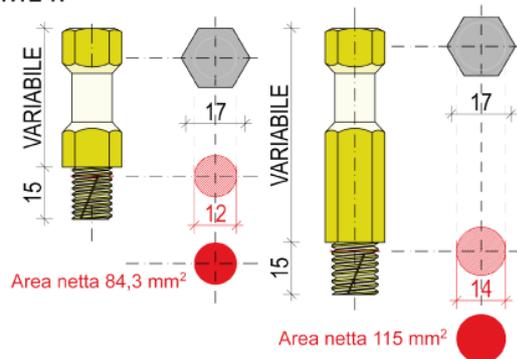
Largos standard y Roscas							
40	60	70	80	90	105	125	135
M12	M14						

Para obras de refuerzo estructural existente, el conector más utilizado tiene una cabeza de 40mm de largo y una rosca M12. Para las nuevas construcciones y en la chapas, a menudo, la solera de hormigón tiene espesor mayor, por lo tanto, se pueden utilizar conectores de dimensiones superiores con rosca M14.



### Montaje

Antes de atornillar es necesario perforar con punta  $\varnothing 10,5$  o  $\varnothing 12,5$  dependiendo de la rosca



Distribuidor cualificado: